

Description de la série de fabrication: Wilo-Comfort CO-/COR-Helix V.../CC

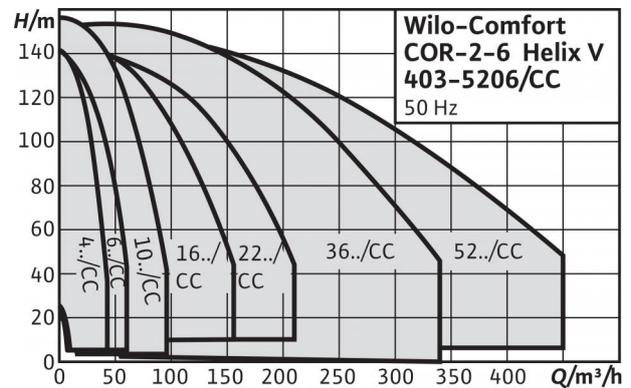


Fig. similaire

Construction

Installation de distribution d'eau à haut rendement, prête à être raccordée (non auto-amorçante) avec 2 à 6 pompes multicellulaires à moteur ventilé, en acier inoxydable, logées à la verticale et montées en parallèle, de la gamme Helix V, avec Comfort Controller CC (disponible avec et sans convertisseur de fréquence)

Domaines d'application

- Distribution d'eau entièrement automatique et surpression dans des bâtiments d'habitation et administratifs, hôtels, hôpitaux, centres commerciaux et également dans des systèmes industriels.
- Pompage d'eau potable et sanitaire, d'eau de refroidissement, d'eau d'extinction (sauf pour installations de protection contre l'incendie selon DIN14462 et avec autorisation des autorités de protection anti-incendie) ou d'autres eaux sanitaires qui n'attaquent pas chimiquement ou mécaniquement les matériaux utilisés et qui ne contiennent pas de substances abrasives ni fibreuses

Dénomination

Exemple :

CO

R

4

Helix V

22

03

1

K

CC

Wilo-COR-4 Helix V 2203/1/K/CC

Groupe de surpression compact

Régulation de la pompe principale respective par le convertisseur de fréquence dans le coffret de commande

Nombre de pompes

Gamme de pompes

Débit volumétrique nominal [m³/h] de la pompe simple

Nombre d'étages de la pompe simple

Nombre de roues actionnées d'une

pompe

Avec garniture mécanique à cartouche

Unité de régulateur ; CC = Comfort-

Controller

Particularités/avantages

Description de la série de fabrication: Wilo-Comfort CO-/COR-Helix V.../CC

Particularités/avantages

- Système robuste selon DIN 1988 (EN 806)
- Hydraulique de pompe à haut rendement
- Installation complète avec perte de pression optimisée
- 2 à 6 pompes multicellulaires en acier inoxydable montées en parallèle et disposées verticalement de la gamme Helix V
- Coffret de commande et appareil de régulation Comfort CC, avec fonctions étendues, commande par microordinateur et écran tactile, sans ou avec convertisseur de fréquence pour la régulation continue de la pompe principale

Caractéristiques techniques

- Alimentation réseau 3~230 V/400 V \pm 10 %, 50 Hz
- Température max. du fluide 50 °C (70 °C en option)
- Pression de service 16 bar (25 bar en option)
- Pression d'alimentation 10 bars
- Diamètres nominaux de raccordement côté pression de sortie R 1 1/2" - DN 200
- Diamètres nominaux de raccordement côté alimentation R 1 1/2" - DN 200
- Vitesse nominale 2850 tr/min
- Classe de protection IP 54 (appareil de régulation CC)
- Protection par fusible coté réseau AC 3 selon la puissance du moteur et les directives EVU
- Fluides véhiculés admissibles (autres fluides sur demande) :
 - Eau potable et eau chaude sanitaire
 - Eau de refroidissement

Remarque : Les fluides admissibles : eaux qui n'attaquent pas les matériaux employés (attaque chimique ou mécanique) et ne contiennent aucune substance abrasive ou à fibres longues

Equipement/fonctionnement

- 2 à 6 pompes par installation des gammes Helix V 4 à Helix V 52 avec moteur normalisé IE2, y compris grand moteur normalisé IE3 de 7,5 kW (en option pour une puissance moteur plus faible)
- Commande automatique de pompage par l'intermédiaire de Comfort Controller CC. Les installations COR sont en plus équipées d'un convertisseur de fréquence dans l'armoire de commande.
- Les pièces au contact du fluide sont résistantes à la corrosion
- Bâti de base en acier galvanisé avec amortisseurs de vibration réglables en hauteur pour l'isolation contre les bruits d'impact
- Tuyauterie en acier inoxydable 1.4571
- Vanne d'arrêt sur le côté refoulement et le côté aspiration de chaque pompe
- Clapet anti-retour côté refoulement de chaque pompe
- Réservoir sous pression à membrane 8 l, PN16, côté refoulement
- Capteur de pression, côté refoulement
- Manomètre, côté refoulement
- En option avec protection contre le manque d'eau avec manomètre, côté aspiration

Description/construction

- Bâti de base : en acier galvanisé et équipé d'amortisseurs de vibration, réglables en hauteur, pour une isolation élevée contre les bruits d'impact ; autres exécutions disponibles sur demande
- Tuyauterie : tuyauterie complète en acier inoxydable, adaptée au raccordement de tous les matériaux de tuyauterie utilisés dans les installations ; la tuyauterie doit être dimensionnée en fonction des performances hydrauliques complètes du groupe de surpression
- Pompes : 2 à 6 pompes montées en parallèle des gammes Helix V 4 à Helix V 52 ; toutes les pièces en contact avec le fluide sont en acier inoxydable ; autres exécutions disponibles sur demande. Homologation KTW/WRAS/ACS pour toutes les pièces en contact avec le fluide
- Robinetterie : côté refoulement et côté aspiration, chaque pompe est équipée d'une vanne d'arrêt ou d'une vanne-papillon étanche certifiée DVGW et, côté refoulement, d'un clapet anti-retour avec homologation DVGW/KTW
- Réservoir sous pression à membrane : 8 l/PN16 logé sur le côté pression de sortie, avec une membrane en caoutchouc butyle, avec homologation DVGW/KTW, apte au contact alimentaire à des fins de contrôle et d'inspection. Avec vidange et robinetterie de débit avec homologation DVGW/KTW selon la norme DIN 4807
- Capteur de pression : 4 à 20 mA, logé sur le côté pression de sortie pour l'activation du régulateur Comfort Controller CC central
- Affichage de la pression : manomètre (\varnothing 63 mm) logé sur le côté pression de sortie ; l'affichage numérique de la pression de sortie est également disponible sur l'écran tactile alphanumérique du contrôleur Comfort
- Appareil de régulation/régulateur : L'installation est équipée en série d'un régulateur Comfort CC ; les installations COR disposent en outre d'un convertisseur de fréquence

Matériaux

Helix V 4 à Helix V 52

- Roues, diffuseurs, corps à étages en acier inoxydable 1.4307
- Corps de pompe en acier inoxydable 1.4301
- Arbre en acier inoxydable 1.4057
- Chemise d'arbre sous garniture 1.4404
- Joints toriques en EPDM (joint FKM sur demande)
- Tuyauterie en acier inoxydable 1.4571

Etendue de la fourniture

- Groupe de surpression prêt à être raccordé, au fonctionnement et à l'étanchéité contrôlés, monté en usine
- Emballage
- Notice de montage et de mise en service

Options

- Groupe de surpression prêt à être raccordé, au fonctionnement et à l'étanchéité contrôlés, monté en usine
- Emballage
- Notice de montage et de mise en service
- œillets de transport pour l'auto-assemblage

Spécifications techniques bureaux d'études

Réducteur de pression

Description de la série de fabrication: Wilo-Comfort CO-/COR-Helix V.../CC

Spécifications techniques bureaux d'études

Lorsque la pression d'alimentation est trop élevée ou trop variable, il faut placer un réducteur de pression qui maintient la pression d'alimentation minimale à un niveau constant. Variation maximale autorisée de la pression d'alimentation max . 1,0 bar.

Débit

Jusqu'à 400 m³/h (111 l/s), dimensionnement selon la norme DIN 1988 (EN 806) ; avec une pompe de réserve jusqu'à 480 m³/h (133 l/s) si la pompe de réserve fonctionne comme pompe d'appoint supplémentaire.

Pression d'alimentation

Lors du dimensionnement de l'installation, tenir compte de la pression d'alimentation max. La pression d'alimentation max. se calcule en soustrayant la hauteur manométrique max. de la pompe de la pression de service max. de l'installation avec $Q = 0$

Protection contre le manque d'eau (WMS)

Selon DIN 1988 (EN 806), le montage d'une protection contre le manque d'eau est nécessaire quand les groupes de surpression sont directement raccordés à un réseau d'alimentation public ; Cela évite que la pression d'alimentation dans la conduite d'alimentation ne puisse descendre à des valeurs inférieures à 1,0 bar. Veuillez la commander directement en même temps lors de la commande du groupe de surpression. La protection contre le manque d'eau est alors montée et câblée par Wilo avec le groupe de surpression, et le fonctionnement est également testé lors du contrôle de fonctionnement effectué ensuite.

Disjoncteur différentiel

Lors de l'utilisation de disjoncteurs différentiels en combinaison avec des convertisseurs de fréquence, il faut uniquement prévoir des disjoncteurs différentiels à détection tous-courants selon la norme DIN/VDE 0664.

Normes/Directives

L'ensemble du système correspond aux exigences de la norme

- DIN 1988 partie 5
- DIN 1988 partie 6* (**)

* Veuillez tenir compte des remarques de la norme DIN 1988 (EN 806) et des entreprises de distribution d'eau. En ce qui concerne les composants électroniques, l'installation correspond aux exigences de la norme

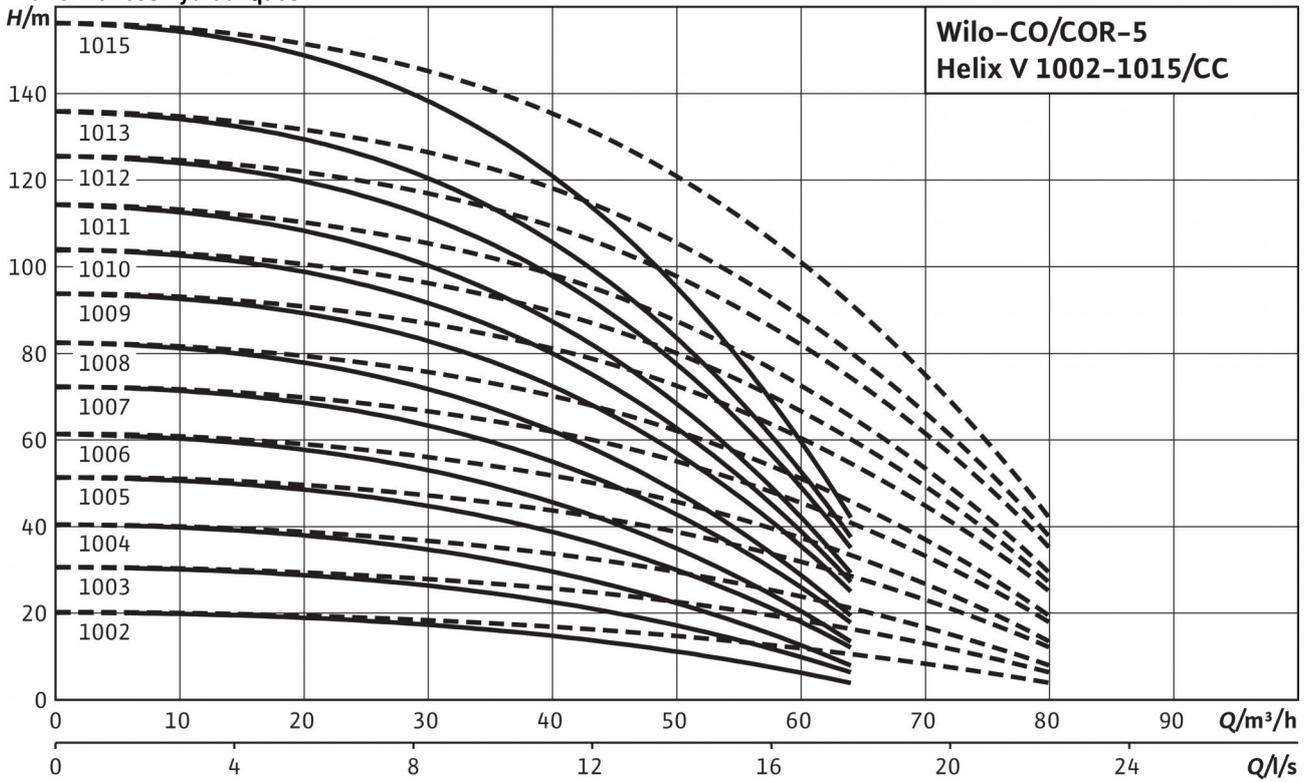
- VDE 0100 partie 430/partie 540
- VDE 0110 partie 1/partie 2
- VDE 0660 partie 101/partie 107 et
- DIN 40719/CEI 754

Pour l'utilisation et le fonctionnement du groupe de surpression, il convient généralement de respecter les prescriptions de la norme DIN 1988 (EN 806).

(**)Celles-ci ne s'appliquent pas aux installations de protection contre l'incendie selon la norme DIN14462. Veuillez les demander séparément !

Courbe caractéristique: Wilo-Comfort CO-/COR-Helix V.../CC

Performances hydrauliques



---- y compris pompe de réserve